

日刊工業新聞社の月刊雑誌

【プレス技術 2024年7月号】

西田雄平の執筆記事が

うら面に
一部誌面掲載

掲載されました！

令和6年7月1日発行(毎月1回1日発行) 第62巻 第8号 通巻第789号 ISSN 0387-3544

塑性加工の
総合専門誌
**PRESS
WORKING**

プレス技術

7
Jul.
2024
Vol.62
No.8

特集 イチから見直す プレス加工不良対策

巻頭インタビュー (株)ワイヤード 代表取締役 外山達志 氏

特別企画 プレス加工、その常識ワソ?ホント?

好評連載 中小製造業のための利益を出す値決めの鉄則



新製品
1000mm幅フープ材
自動接合装置
MFW-1000FTA
HOOP WELDER フープウェルダー

株式会社ムラタ溶研

連載
中小部品製造業のための利益を出す
決めの鉄則
第9回 値決めのルールを作ろう!
西田経営技術士事務所 西田雄平*

連載
中小部品製造業のための利益を出す
決めの鉄則
第9回 値決めのルールを作ろう!
西田経営技術士事務所 西田雄平*

新製品
1000mm幅フープ材
自動接合装置
MFW-1000FTA
HOOP WELDER フープウェルダー

株式会社ムラタ溶研

は見える化しておこう

うのもの...。ときには原価割れで
現実。それは最低限の売上高や工場稼働度を保つ
するためであったり、将来の案件確
あたり、何らかの理由があ
るが、それがなぜかわからない場合
は、まずはその原因を探るために、現状の生産工程
を分析し、課題を見つけることが重要です。具体的には、以下の手順で
進めることができます。

1. 生産工程の可視化:
まず、生産工程全体を可視化するため、各工程の時間と資源 consumption を記録し、全体像を把握します。これにより、工程間の連携や遅延の原因が明確になります。

2. 現状分析:
可視化したデータに基づいて、各工程の稼働率や資源利用状況を分析します。特に、資源過剰や不足の箇所を特定し、効率化の余地を探ります。

3. 課題抽出:
現状分析の結果、課題が抽出されます。これは、工程間の連携不良、機械の故障、人手不足など多岐にわたります。

4. 対策立案:
抽出された課題に対して、実行可能な対策を立案します。たとえば、機械の定期点検、人員配置の見直し、工程間の連携強化などです。

5. 対策実施:
立案した対策を実施し、実際の効果を確認します。また、実施後も定期的に監視し、効果が持続するかを確認します。

6. 従来の方法に戻る:

7. 従来の方法に戻る:

【公式販売サイト : Nikkan Book Store】
<https://pub.nikkan.co.jp/book/b10085902.html>

連載

中小部品製造業のための利益を出す

値決めの鉄則

第9回

値決めのルールを作ろう！

西田経営技術士事務所 西田雄平*

今回のテーマは「値決め」です。引き合いの段階で正確な標準原価計算ができるなら、利益をなるべくたっぷりと乗せて売価設定していくましょう。儲けることは決して悪ではありません。利益は、読者の皆さんのが頑張って働いた報酬であり、技術サービスへの対価です。しっかりと適正利益を確保し、さらなる顧客満足や従業員満足のための原資としていってほしいと思います。

値決めの基本姿勢

まず、「売価は、全社原価に利益を乗せたものとする」ことが基本です。おさらいになりますが、「全社原価」とは製品1個の製造や販売に費やした全ての費用を合計したものでした。材料費や加工費だけではなく間接費も含めて原価とし、それよりも高く売っていかなければ決して利益は残りません。大前提として、しっかりと正しい原価計算を行ってください。

そして「売価は設定していく」という考え方方が大切でした。単に原価に目標利益率を乗じた数字を売価とするのではなく、顧客との関係性や市場価格、自社の経営方針、工場の操業度などを総合的に考慮して「今回は1個〇〇円で売りたい・売ろう・売れるだろう」と主体的に考えて設定していきます。

売価ゾーンを考える

売価ゾーンとは、営業マンに与えられる価格設

定の幅のことです。企業によって売価ゾーンの設定方法は異なり、「100円～200円の間」としている企業もあれば、「全社利益率は最低5%以上」としている企業もあります。また一つの企業内でも営業戦略や製品戦略に応じて、客先や製品群によって売価ゾーンを細かく設定することもあります。

大事なことは、これを会社の値決めルールとして位置づけ、プラスアップを続けていくことです。たまに「この売価ゾーンでは、値段が高すぎて受注できない！」と言って、会社に断りもなく特別価格を提示してしまうケースに遭遇します。そのような場合には、収益改善会議の場で受注状況や競合価格などを報告してもらい、自社の「値決めルール」を見直す場を設けていかねばなりません。

とくに受注件数や売上金額だけで営業部門を評価している企業は注意が必要です。なぜなら、安売りすれば仕事は獲れるし、売上成績も上がるからです。しかし、それで赤字製品が増えてしまつては本末転倒です。このあたりは経営者や営業担当役員の方々がしっかりと目を光させておかねばなりません。

赤字は見える化しておく

そうは言うものの…です。ときには原価割れでも値決めをしなければいけないケースもあるのが現実。それは最低限の売上高や工場操業度を確保するためであったり、将来の案件獲得のためにあったり、何らかの理由があつて赤字見積りを出

*にした ゆうへい：代表取締役：2009年、大学卒業後、ミネベアミツミ株に入社し購買管理業務に従事。24歳のときにタイ工場に赴任。現地マネジメントに加え、現地の経営者とタフな商談や価格交渉を経験。2015年、西田経営技術士事務所入社。全国の中小製造業へ「収益改善プログラム」を導入。原価と値決めにメスを入れ、顧問先企業の利益創出に億単位で貢献。主な著書「中小企業のための『値上げ・値決め』の上手なやり方がわかる本」（日本実業出版社）。URL：<https://www.ni-g-j.co.jp/>

つづきは本誌をお求めください