

標準工程設計書 (本作業・本稼働)

品名	AAA
仕様書No	AAA-111
標準ロットサイズ	100

日付:	
承認	作成

工順	工程名	使用設備	マシンST	単位	作業員数	マンST	単位
1	混合	混合機	秘				
2	成形	押し成形機					
3	裁断	裁断機					
4	包装	自動包装機					
5	テーピング	テーピングマシン					

裁断機のような”大きな金槌”は、人を中心に考えてSTを設定するとよい。

標準工程設計書 (段取り)

品名	AAA
仕様書No	AAA-111
標準ロットサイズ(個)	100

工順	工程名	使用設備	段取作業	段取り時間 (マシン停止時間)	単位	作業員数	段取ST	単位
1	混合	混合機	秘					
2	成形	押し成形機						
3	裁断	裁断機						
4	包装	自動包装機						
5	テーピング	テーピングマシン						

ここでは細かな段取り手順書を書くのではなく、大まかなものだけ挙げておくとよい。
細かな手順は、別途段取り手順書が本来は要る。